



Europäisch s Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



(11) EP 0 711 540 A1

(12)

## DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication:  
15.05.1996 Bulletin 1996/20

(51) Int Cl.<sup>6</sup>: A61K 7/00, A61K 9/127

(21) Numéro de dépôt: 95402521.9

(22) Date de dépôt: 10.11.1995

(84) Etats contractants désignés:  
AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

• Biatry, Bruno  
F-75012 Paris (FR)

(30) Priorité: 10.11.1994 FR 9413564

(74) Mandataire: Stalla-Bourdillon, Bernard  
NONY & ASSOCIES,  
29, rue Cambacérès  
F-75008 Paris (FR)

(71) Demandeur: L'OREAL  
F-75008 Paris (FR)

(72) Inventeurs:  
• Ribier, Alain  
F-75001 Paris (FR)

(54) **Composition cosmétique ou dermatologique sous forme d'une dispersion d'une phase huileuse dans une phase aqueuse stabilisée à l'aide de particules de gel cubique et son procédé d'obtention**

(57) Composition sous forme d'une dispersion stable.

Cette composition comprend :

(a) de 60 à 98 % en poids d'une phase aqueuse, et

(b) de 2 à 40 % en poids d'une phase huileuse, ladite phase huileuse étant dispersée dans la phase aqueuse et stabilisée à l'aide de particules de gel cubique, lesdites particules étant essentiellement formées par :

(i) 0,1 à 15 % en poids par rapport au poids total de la composition, d'au moins un composé choisi parmi le : 3,7,11,15-tétraméthyl-1,2,3-hexadecanetriol ou phytantriol, les dérivés N-2-alcoylocarbonyles de N-méthylgluca-

mine, et les monoglycérides d'acide gras insaturé, et

(ii) 0,05 à 3 % en poids par rapport au poids total de la composition, d'un agent dispersant et stabilisant, ledit agent étant choisi parmi les agents tensioactifs hydrosolubles à température ambiante, contenant une chaîne grasse, saturée ou insaturée, linéaire ou ramifiée, ayant de 8 à 22 atomes de carbone.

Utilisation notamment dans les domaines cosmétique, dermatologique et pharmaceutique.

EP 0 711 540 A1

## Description

La présente invention a pour objet une composition se présentant sous forme d'une dispersion d'une phase huileuse dans une phase aqueuse, la phase huileuse étant stabilisée à l'aide de particules de gel cubique formées à l'aide d'un agent tensioactif hydrosoluble à chaîne grasse ainsi que son procédé de préparation.

Une grande variété de produits se présente sous forme d'une dispersion d'une phase huileuse dans une phase aqueuse telle que sous forme d'une émulsion. Il s'agit tout particulièrement de produits cosmétiques, dermatologiques ou pharmaceutiques, ces dispersions conférant à la peau de bonnes propriétés sensorielles et sont faciles d'application.

Toutefois, il est bien connu que les dispersions, et les émulsions en particulier, manquent de stabilité dans le temps du fait notamment des variations de température, celles-ci "cassent", donnant naissance à deux phases distinctes les rendant inutilisables.

La nature et la concentration de l'agent émulsionnant utilisé peut influencer de façon significative sur la stabilité de telles compositions.

Toutefois, il est bien certain que le choix et la concentration d'un émulsionnant approprié va dépendre de divers facteurs et en particulier de l'huile ou des huiles constituant la phase huileuse de la dispersion ou de l'émulsion.

Par ailleurs, il doit être remarqué que certains tensioactifs ne sont pas sans inconvénients notamment lorsqu'ils sont employés à forte concentration en vue d'améliorer la stabilité.

En effet, sur les peaux sensibles, ils peuvent provoquer certains phénomènes d'irritation.

On a maintenant constaté de façon surprenante et inattendue qu'il était possible d'obtenir des dispersions d'une phase huileuse dans une phase aqueuse, particulièrement stables et non irritantes, à l'aide d'une très grande variété d'huiles en utilisant des particules de gel cubique contenant une faible proportion d'un agent tensioactif hydrosoluble à chaîne grasse. Les dispersions ainsi obtenues présentent en outre des qualités sensorielles particulièrement satisfaisantes.

Le terme de gel cubique utilisé selon la présente invention désigne des gels transparents, isotropes en lumière polarisée, se présentant sous forme de phase cristal liquide cubique. Les phases cubiques sont organisées d'une manière bi-polaire en domaines hydrophile et lipophile distincts, en contact étroit et formant un réseau tridimensionnel thermodynamiquement stable. Une telle organisation a été notamment décrite dans "La Recherche", Vol.23, pp. 306-315, Mars 1992 et dans "Lipid Technology", Vol.2, n°2, pp.42-45, Avril 1990. Selon l'arrangement des domaines hydrophile et lipophile, la phase cubique est dite de type normal ou inverse. Le terme de gel cubique utilisé selon la présente invention regroupe bien entendu les gels présentant les différents types de phases cubiques.

La présente invention a donc pour objet une composition sous forme d'une dispersion comprenant :

- (a) de 60 à 98 % en poids d'une phase aqueuse, et
- (b) de 2 à 40 % en poids d'une phase huileuse,

ladite phase huileuse étant dispersée dans ladite phase aqueuse et stabilisée à l'aide de particules de gel cubique, lesdites particules étant essentiellement formées par :

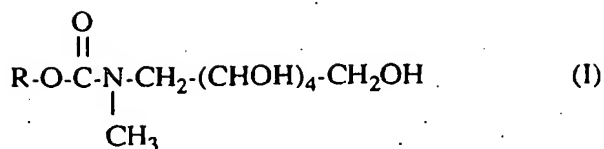
- (i) 0,1 à 15 % en poids par rapport au poids total de la composition, d'au moins un composé choisi parmi le 3,7,11,15-tétraméthyl-1,2,3-hexadecanetriol ou phytantriol, les dérivés N-2-alcoxycarbonyles de N-méthylglucamine et les monoglycérides d'acide gras insaturé, et
- (ii) 0,05 à 3 % en poids par rapport au poids total de la composition d'un agent dispersant et stabilisant, ledit agent étant choisi parmi les agents tensioactifs hydrosolubles à température ambiante, contenant une chaîne grasse, saturée ou insaturée, linéaire ou ramifiée, ayant de 8 à 22 atomes de carbone.

Selon un mode de réalisation particulier des compositions selon l'invention, la proportion pondérale relative en composé (i) par rapport au poids de la phase huileuse est comprise entre 0,02/1 et 1/1, et de préférence comprise entre 0,05/1 et 0,5/1.

Selon un mode de réalisation particulier des compositions selon l'invention, la proportion pondérale relative en composé (i) par rapport au poids dudit agent dispersant et stabilisant est comprise entre 2 et 200, et de préférence inférieure ou égale à 50.

Le phytantriol des particules de gel cubique est un composé connu, notamment commercialisé sous la dénomination de "Phytantriol-63926®" par la Société Roche.

Parmi les dérivés N-2-alcoxycarbonyles de N-méthylglucamine, on peut notamment citer ceux répondant à la formule (I) suivante :



dans laquelle :

R représente un radical alkyle ramifié en C<sub>6</sub>-C<sub>18</sub>.

Parmi ceux-ci, on peut notamment mentionner la N-2-hexyldécyloxy-carbonyl-N-méthyl-glucamine, la N-2-éthyl-hexyloxy-carbonyl-N-méthyl-glucamine et la N-2-butyloctyloxy-carbonyl-N-méthyl-glucamine.

Les composés de formule (I) tels que définis ci-dessus sont nouveaux et peuvent être préparés selon un procédé comprenant les étapes consistant :

- (a) à dissoudre dans un mélange d'eau et d'un solvant organique, de la N-méthyl-glucamine,
- (b) à disperser dans le mélange obtenu précédemment du bicarbonate de sodium, en une proportion appropriée correspondant environ à quatre fois la proportion molaire de N-méthyl-glucamine,
- (c) à introduire alors dans le mélange réactionnel obtenu, un chloroformiate d'alkyle, le radical alkyle étant en C<sub>6</sub>-C<sub>18</sub>, en une proportion appropriée, généralement équimolaire par rapport à celle de N-méthyl-glucamine, puis à laisser réagir le mélange, et
- (d) à récupérer le dérivé N-2-alcoxy-carbonyl de N-méthyl-glucamine formé.

Le solvant organique utilisé dans l'étape (a) est généralement du tétrahydrofuranne.

L'étape (d) consiste à filtrer le mélange réactionnel obtenu après l'étape (c), à recueillir le résidu pâteux par filtration puis à le dissoudre dans de l'acétone en vue de sa cristallisation à une température de l'ordre de 5°C. Après filtration, les cristaux sont essorés et séchés sous vide. Des exemples de préparation de certains dérivés N-2-alcoxy-carbonyls de N-méthyl-glucamine seront donnés ci-après dans la partie expérimentale.

Selon un mode de réalisation particulier des compositions selon l'invention, les particules de gel cubique contiennent comme composé (i), un mélange de phytantriol en une proportion de 1 à 40 % en poids par rapport au poids du mélange, et d'au moins un dérivé N-2-alcoxy-carbonyl de N-méthyl-glucamine de formule (I) en une proportion de 60 à 99 % en poids par rapport au poids du mélange.

Selon une forme préférée de ce mode de réalisation, la proportion en phytantriol est de 10 à 30 % en poids par rapport au poids du mélange et celle du dérivé N-2-alcoxy-carbonyl de N-méthyl-glucamine de 70 à 90 % en poids par rapport au poids du mélange.

Les monoglycérides d'acide gras insaturé sont de préférence ceux ayant une chaîne grasse insaturée en C<sub>16</sub>-C<sub>22</sub>.

Parmi ceux-ci, on peut notamment citer le monooléate de glycérile ou monooléine et le monolinoléate de glycérile ou monolinoléine.

On peut bien entendu utiliser dans les compositions selon l'invention, un mélange de monoglycérides tels que définis précédemment ainsi qu'un mélange de monoglycérides d'acide gras insaturé et de monoglycérides d'acide gras saturé, la proportion en monoglycérides d'acide gras saturé étant cependant de préférence inférieure à celle de monoglycérides d'acide gras insaturé.

Selon un autre mode de réalisation des compositions selon l'invention, les particules de gel cubique contiennent comme composé (i), un mélange de phytantriol en une proportion de 1 à 50 % en poids par rapport au poids total du mélange et d'au moins un monoglycéride d'acide gras insaturé en une proportion de 50 à 99 % en poids par rapport au poids du mélange.

Selon une forme préférée de ce mode de réalisation, la proportion en phytantriol est de 10 à 30 % en poids par rapport au poids du mélange et celle en monoglycéride d'acide gras insaturé de 70 à 90 % en poids par rapport au poids du mélange.

L'agent dispersant et stabilisant (ii) est de préférence choisi parmi :

- (1) les alkyl ou alcényl éthers ou esters de polyol,
- (2) les amino-acides N-acylés et leurs dérivés et les peptides N-acylés par un radical alkyle ou alcényle, et leurs sels,
- (3) les alkyl ou alcényl éthers ou esters sulfates, leurs dérivés et leurs sels,
- (4) les alkyl ou alcényl éthers ou esters gras polyoxyéthylénés,
- (5) les acides alkyl ou alcényl carboxyliques polyoxyéthylénés et leurs sels,
- (6) les N-alkyl ou alcényl bétaines;

- (7) les alkyl ou alcényl triméthylammonium et leurs sels, et  
 (8) leurs mélanges.

Dans les composés ci-dessus énumérés, les radicaux alkyle et alcényle ont de 8 à 22 atomes de carbone et peuvent se présenter sous forme de mélanges.

#### 1- Alkyl ou alcényl éthers ou esters de polyol

Parmi ceux-ci, on peut citer notamment :

- (a) les alkyl ou alcényl esters de sorbitan polyoxyéthylénés par au moins 20 motifs d'oxyde d'éthylène tels que le palmitate de sorbitan 20 OE ou Polysorbate 40 commercialisé sous la dénomination de "Montinox 40 DF®" par la Société Seppic, et le laurate de sorbitan 20 OE ou Polysorbate 20 commercialisé sous la dénomination de "Tween 20®" par la Société ICI,  
 (b) les alkyl ou alcényl esters de polyglycérol comportant au moins 10 motifs dérivés du glycérol, oxyéthylénés ou non, tels que le polyglycéryl-10 laurate commercialisé sous la dénomination de "Decaglyn 1-L®" par la Société Nikko Chemicals,  
 (c) les alkyl ou alcényl éthers de polyglycérol tels que le polyglycéryl-3 hydroxylauryléther commercialisé sous la dénomination de "Chimexane NF®" par la Société Chimex, et  
 (d) les alkyl ou alcényl éthers ou esters de mono ou polysaccharides tels que ceux dérivant du glucose, du fructose, du galactose, du maltose ou du lactose et notamment les monoesters en 1- et 6- du D-fructose, du décylglucose et du décylpolyglucose.

#### 2- Amino-acides N-acylés et leurs dérivés et les peptides N-acylés par un radical alkyle ou alcényle et leurs sels

Parmi ceux-ci, on utilise de préférence ceux pour lesquels le radical alkyle ou alcényle a au moins 12 atomes de carbone.

Par amino-acides, on entend selon l'invention les  $\alpha$ ,  $\beta$  ou  $\gamma$ -amino-acides. Comme sels d'amino-acides N-acylés, on peut citer par exemple ceux de glutamate N-acylé tels que le cocoylglutamate de monosodium, le lauroylglutamate de monosodium, l'alcoyl  $C_{14}$ - $C_{20}$  glutamate de disodium (le radical alcoyle  $C_{14}$ - $C_{20}$  dérivant du suif hydrogéné), commercialisés respectivement sous les dénominations de "Acylglutamate CS-11®", de "Acylglutamate LS-11®" et de "Acylglutamate HS-21®" par la Société Ajinomoto.

On peut encore citer les lysines N-acylées telles que la lauroyl lysine commercialisée sous la dénomination de "Amihope LL®" par la Société Ajinomoto.

Les dérivés d'amino-acides N-acylés et leurs sels sont de préférence les sarcosinates N-acylés tels que le lauroyl sarcosinate de sodium commercialisé sous la dénomination de "Oramix L30®" par la Société Seppic, le myristoyl sarcosinate de sodium et le palmitoyl sarcosinate de sodium commercialisés respectivement sous les dénominations de "Nikkol Sarcosinate MN®" et de "Nikkol Sarcosinate PN®", par la Société Nikko Chemicals.

Parmi les peptides N-acylés, on peut citer ceux dérivés de tout ou partie du collagène ou de la kératine tels que le lauroyl collagène de sodium et la palmitoyl kératine commercialisés sous les dénominations de "Proteol B 30®" et de "Lipacide PK®" par la Société Seppic.

#### 3- Alkyl ou alcényl éthers ou esters sulfates, leurs dérivés et leurs sels

Parmi ceux-ci, on utilise de préférence ceux pour lesquels le radical alkyle ou alcényle a au moins 12 atomes de carbone.

Parmi les alkyl ou alcényl éthers sulfates, on utilise de préférence les sels d'alkyl éther sulfate et notamment le lauryléther sulfate de sodium.

Parmi les alkyl ou alcényl esters sulfates, on peut citer par exemple les esters de l'acide iséthionique ainsi que ses sels et notamment le cocoyl iséthionate de sodium commercialisé sous la dénomination de "Geropon AC 78®" par la Société Rhône Poulenc.

#### 4- Alkyl ou alcényl éthers ou esters gras polyoxyéthylénés

Parmi ceux-ci, on utilise de préférence ceux pour lesquels le radical alkyle ou alcényle a au moins 12 atomes de carbone. C ux particulièrement préférés ont au moins 20 motifs d'oxyde d'éthylène tels que par exemple le PEG-20 stéarate, le laureth-23, l'oleth-20 et le PEG-25 phytostérol.

### 5- Acides alkyl ou alcényl carboxyliques polyoxyéthylénés et leurs sels

Parmi ceux-ci, on utilise de préférence ceux comportant au moins 10 motifs d'oxyde d'éthylène tels que par exemple l'acide laureth-10 carboxylique et l'acid oleth-10 carboxylique.

### 6- N-alkyl ou alcényl bétaines

Parmi celles-ci, on utilise de préférence celles pour lesquelles le radical alkyle ou alcényle a au moins 12 atomes de carbone telles que par exemple la lauryl amidopropyl bétaine et l'oléyl amidopropyl bétaine.

### 7- Alkyl ou alcényl triméthylammonium et leurs sels

Parmi ceux-ci, on utilise de préférence ceux pour lesquels le radical alkyle ou alcényle a au moins 12 atomes de carbone. Comme sels on utilise de préférence les bromures et chlorures tels que le chlorure de cocoyltriméthylammonium et le bromure de cétyltriméthylammonium.

Lorsque le composé (i) est un dérivé N-2-alcoxycarbonyl de N-méthyl glucamine de formule (I), on utilise de préférence comme agent dispersant et stabilisant (ii), le polyglycéryl-3 hydroxylauryléther, le lauryléthersulfate de sodium ou le bromure de cétyltriméthylammonium.

Selon un mode de réalisation particulier des compositions selon l'invention, les particules de gel cubique comprennent en outre de 0,0005 % à 5 % en poids et de préférence de 0,001 % à 2 % en poids d'un lipide amphiphile ionique non hydrosoluble.

Parmi ceux-ci, on peut notamment citer :

(i) les phospholipides tels que les phospholipides naturels comme la lécithine de soja ou d'oeuf, les phospholipides modifiés par voie chimique ou enzymatique comme la lécithine hydrogénée ou le sel de sodium de l'acide phosphatidique, et les phospholipides de synthèse comme la dipalmitoylphosphatidylcholine,

(ii) les esters phosphoniques d'acide gras tels que le monocétyl phosphate et ses sels de sodium et de potassium commercialisés sous la dénomination de "Monafax 160®" par la Société Mona, ainsi que le dimyristyl phosphate et ses sels de sodium et de potassium commercialisés sous la dénomination de "Mexoryl SY®" par la Société Chimex,

(iii) les dérivés N-acylés de l'acide glutamique tels que le stéaroylglutamate de monosodium commercialisé sous la dénomination de "Acylglutamate HS 11®" par la Société Ajinomoto et le mélange cocoyl-alcoyl C<sub>14</sub>-C<sub>20</sub> glutamate de monosodium, le radical alcoyle C<sub>14</sub>-C<sub>20</sub> dérivant du suif hydrogéné, commercialisé sous la dénomination de "Acylglutamate GS 11®" par la Société Ajinomoto,

(iv) le cétylsulfate de sodium commercialisé sous la dénomination de "Nikkol SCS®" par la Société Nikko Chemicals,

(v) le cocoyl monoglycéride sulfate de sodium commercialisé sous la dénomination de "Nikkol SGC 80N®" par la Société Nikko Chemicals, et

(vi) les dérivés d'ammonium quaternaire tels que le chlorure de bényltriméthylammonium, le chlorure de dilauryltriméthylammonium, le chlorure de distéaryldiméthylammonium, le méthylsulfate de 4,5-dihydro 1-méthyl 2-alcoyl C<sub>14</sub>-C<sub>20</sub> 1-(2-alcoyl C<sub>14</sub>-C<sub>20</sub> aminoéthyl)imidazolium, les radicaux alcoyles C<sub>14</sub>-C<sub>20</sub> dérivant du suif hydrogéné, commercialisés sous la dénomination de "Rewoquat W75H®" par la Société Rewo Chemische, le méthylsulfate de dialkylhydroxyéthylméthylammonium dont les radicaux alkyles dérivent du suif, hydrogéné ou non, commercialisés sous la dénomination de "Stepanquat VP 85®" par la Société Stepan et le "Quaternium-82" commercialisés par la Société Seppic sous la dénomination de "Amonyl DM®".

L'incorporation de ces lipides amphiphiles ioniques non hydrosolubles confère aux particules de gel cubique une charge superficielle entraînant une répulsion électrostatique des particules entre-elles.

Les particules de gel cubique telles que définies précédemment ont généralement une taille moyenne, mesurée à l'aide d'un granulomètre laser BI 90 de la Société Brookhaven Instruments Corporation, d'environ 0,05 µm à environ 1 µm, et de préférence inférieure ou égale à 0,5 µm.

Il est en outre possible d'incorporer dans les particules de gel cubique, divers types de composés actifs. En particulier, lesdites particules peuvent contenir un principe actif hydrophile ou lipophile.

Bien entendu, grâce à la structure particulière des particules de gel cubique, il est possible d'incorporer dans celles-ci à la fois des principes actifs hydrophiles et lipophiles, même si ceux-ci présentent une certaine incompatibilité.

Parmi les différents principes actifs pouvant être incorporés, on peut notamment citer :

1) les agents antioxydants ou anti-radicaux libres tels que les protéines et les enzymes par exemple la superoxyde

- dismutase (SOD), la lactoperoxydase et la lactoferrine ; les peptides et leurs dérivés tels que la taurine et la carnosine ; les séquestrants tels que l'acide phytique et les dérivés polyphosphoniques ; les flavonoïdes tels que la rutine et l' $\alpha$ -glycosyl rutine ; la chlorophylline ; l'éthoxyquine ; la guanosine ; les tocophérols, notamment les  $\alpha$ ,  $\beta$  ou  $\gamma$  tocophérols et en particulier le d- $\alpha$ -tocophérol commercialisé sous la dénomination de "Cophérol 1300®" par la Société Henkel ainsi que l'acétate de tocophérol ; le di t-butyl hydroxybenzylidène camphre commercialisé sous la dénomination de "Mexoryl SAD®" par la Société Chimex et la t-butyl hydroquinone commercialisée sous la dénomination de "Embanox®" par la Société Rhône-Poulenc ; le palmitate d'ascorbyle et le  $\beta$ -carotène,
- 2) les agents hydratants ou humectants tels que l'acide hyaluronique et son sel de sodium ; le  $\beta$ -glycérophosphate ; le glycérol et le sorbitol,
- 3) les filtres UV tels que les produits commercialisés sous les dénominations de "Eusolex 232®" par la Société Merck, de "Parsol 1789®" et de "Parsol MCX®" par la Société Givaudan-Roure, de "Mexoryl SX®" par la Société Chimex et de "Uvinul T150®" par la Société BASF,
- 4) les kératolytiques tels que les enzymes protéolytiques et notamment la subtilisine, la trypsine, l' $\alpha$ -chymotrypsine et la papaïne ; l'acide rétinoïque et les  $\alpha$ -hydroxyacides notamment aromatiques tels que l'acide salicylique et ses dérivés en particulier l'acide n-dodécanoyl-5 salicylique,
- 5) les accélérateurs de bronzage tels que la caféine et les dérivés de tyrosine tels que le tyrosinate de glucose et le sel disodique de la N-L-malyl tyrosine,
- 6) les dépigmentants tels que l'acide kojique ; l'acide glycolique ; la vitamine C et notamment l'ascorbyle phosphate de magnésium, et l'arbutine et ses dérivés,
- 7) les colorants naturels tels que les matières colorantes extraites de végétaux comme la chlorophylline et le  $\beta$ -carotène ou extraites d'animaux comme le carmin de cochenille et le caramel,
- 8) les auto-bronzants tels que la dihydroxyacétone et les indoles,
- 9) les liporégulateurs tels que le  $\gamma$ -orizanol ; l'extrait de *Centella asiatica* contenant de la génine et de l'acide asiatique ; la caféine et la théophylline,
- 10) les agents anti-vieillessement et anti-rides tels que les hydroxyacides et notamment les  $\alpha$ -hydroxyacides comme l'acide glycolique, l'acide salicylique et ses dérivés tels que l'acide n-octanoyl salicylique commercialisé sous la dénomination de "Mexoryl SAB®" par la Société Chimex, l'acide lactique et ses dérivés tels que le lactate stéarate de glycéryle et le lactate palmitate de glycéryle commercialisés par la Société Grinsted sous les dénominations respectives de "Lactodan B 30®" et "Lactodan F 15®" et le lactate d'octyldodécyle commercialisé sous la dénomination de "Cosmol 13®" par la Société Nisshin Oil Mills ; le rétinol et ses dérivés comme l'acétate, le palmitate et le propionate de rétinol, et les rétinoïdes,
- 11) les agents anti-inflammatoires et cicatrisants tels que l'acide 18  $\beta$ -glycyrhétinique et ses sels notamment son sel d'ammonium ; l' $\alpha$ -bisabolol ; les corticoïdes et l'extrait de *Centella asiatica*,
- 12) les antibactériens et antifongiques tels que le chlorure de benzalkonium, la chlorhexidine, l'hexetidine et l'hexamidine,
- 13) les insectifuges tels que les diéthyl et diméthyltoluamides,
- 14) les déodorants tels que l'hexachlorophène et le triclosan produit commercialisé sous la dénomination de "Irgasan DP 300®" par la Société Ciba-Geigy,
- 15) les antipelluculaires tels que l'octopirox et les dérivés de pyridinethione tels que ceux commercialisés sous les dénominations de "Omagine®" par la Société Olin,
- 16) les agents anti-chute des cheveux tels que le nicotinate de méthyle ou d'hexyle et le minoxidil,
- 17) les colorants capillaires tels que les bases et les coupleurs d'oxydation ; les colorants directs et les colorants auto-oxydables,
- 18) les agents réducteurs pour permanentes tels que l'acide thioglycolique ; la cystéine ; la cystéamine ; la N-acétyl cystéine ; la N-acétyl cystéamine et le thioglycolate de glycérol,
- 19) les agents conditionneurs pour peau et cheveux tels que les polymères cationiques et les cations, et
- 20) les huiles essentielles telles que l'huile de bergamote.

On peut utiliser dans les compositions selon l'invention soit des particules de gel cubique ne contenant pas de principes actifs, soit des particules contenant des principes actifs hydrophiles ou lipophiles, soit encore des particules contenant à la fois des principes actifs hydrophiles et lipophiles.

Dans les compositions selon l'invention, la phase huileuse se trouve être dispersée dans la phase aqueuse et se présente généralement sous forme de gouttelettes de taille moyenne comprise entre 0,1  $\mu$ m et 10  $\mu$ m.

La phase huileuse des compositions selon l'invention est essentiellement constituée d'au moins une huile d'origine végétale, animale, minérale ou de synthèse, de préférence cosmétiquement, dermatologiquement ou pharmaceutiquement acceptable.

Parmi les huiles végétales, on peut notamment citer l'huile de tournesol, l'huile de maïs, l'huile de soja, l'huile de courge, l'huile de pépins de raisin ou de cassis, l'huile de jojoba, l'huile d'amande douce, l'huile de carthame, l'huile

de césame, l'huile de bourrache, l'huile de noisette, l'huile de macadamia et la fraction liquide du beurre de karité.

Comme huiles végétales, on peut également utiliser des huiles essentielles telles que l'huile d'eucalyptus, l'huile de lavandin, l'huile de lavande, l'huile de vétiver, l'huile de litsea cubeba, l'huile de citron, l'huile de santal, l'huile de romarin, l'huile de camomille, l'huile de sariette, l'huile de noix de muscade, l'huile de cannelle, l'huile d'hysopé, l'huile de carvi, l'huile d'orange, l'huile de géraniole, l'huile de cade et l'huile de bergamote.

Parmi les huiles animales, on peut notamment citer les huiles de poisson, l'huile de tortue, l'huile de vison ainsi que le squalène hydrogéné (ou perhydrosqualène).

Comme huiles minérales, on peut notamment citer l'huile de paraffine et les isoparaffines.

Parmi les huiles de synthèse, on peut notamment citer des hydrocarbures tels que l'isohexadécane, le polydécène et le polyisobutène, des alcools gras tels que l'octyldodécanol, l'alcool isostéarylique et l'alcool oléique, des esters tels que les glycérides d'Acides Gras Essentiels, les triglycérides des acides caprique et caprylique et leurs mélanges, et des esters d'alcool gras et d'acide gras linéaire ou ramifié comme l'huile de purcellin (octanoate de stéaryle).

Comme huiles de synthèse, on peut également utiliser dans les compositions selon l'invention des huiles de silicone de type linéaire telles que le polydiméthylsiloxane, de type cyclique telles que le cyclopentadiméthylsiloxane et de type organomodifié telles que le polyphényltriméthylsiloxane et le polydiméthylsiloxane oxyéthylé oxypropylé.

On peut encore citer des huiles fluorées telles que les perfluorodécahydronaphtalènes comme la perfluoroiécaline, ainsi que des huiles de type polymérique telles que les perfluoropolyméthylisopropyléthers.

Selon un mode de réalisation des compositions selon l'invention, il est également possible d'incorporer au moins un principe actif dans la phase huileuse et/ou dans la phase aqueuse. Ce principe actif peut être notamment choisi parmi les principes actifs tels que définis précédemment.

La phase aqueuse de la composition selon l'invention peut en outre contenir différents additifs conventionnels. Parmi ceux-ci, on peut notamment citer des agents conservateurs, des parfums, des pigments ( $\text{TiO}_2$ ), des matières colorantes, des charges et des agents gélifiants.

Parmi les agents gélifiants pouvant être utilisés dans les compositions selon l'invention, on peut citer en particulier les dérivés de cellulose tels que l'hydroxyéthylcellulose et les alkylhydroxyéthylcelluloses, les dérivés d'algues tels que le satigum, des gommes naturelles telles que l'adragante, des polymères synthétiques tels que les mélanges d'acides polycarboxyviniliques et en particulier ceux commercialisés sous les dénominations de "Carbopol®" par la Société Goodrich ou de "Synthalen®" par la Société 3V SA.

La proportion en agent gélifiant est généralement comprise entre 0,1 et 2 % en poids par rapport au poids total de la composition.

La présente invention a également pour objet un procédé de préparation d'une composition sous forme de dispersion, celui-ci consistant en au moins deux étapes.

La première étape consiste à préparer une dispersion aqueuse de particules de gel cubique telles que définies précédemment, par fragmentation, à l'aide d'un homogénéiseur, d'un gel cubique formé à l'aide d'au moins un composé (i) tel que défini précédemment, d'eau, en présence éventuellement de lipides amphiphiles ioniques non hydrosolubles et/ou de principes actifs hydrophiles et/ou lipophiles et d'au moins un agent dispersant et stabilisant (ii) tel que défini précédemment. L'homogénéiseur peut être du type rotor-stator à fort gradient de cisaillement comme le "Virtis®" ou le "Heidolph Diap 600®" ou un homogénéiseur haute pression fonctionnant entre 200 et 1.800 bars environ (20 à 180 MPa).

La taille des particules de gel cubique peut être modulée par la nature et la concentration de l'agent dispersant et stabilisant (ii) utilisé.

Il est bien entendu possible d'introduire, à ce stade de la préparation de la dispersion aqueuse des particules de gel cubique, divers additifs et/ou principes actifs dans la phase aqueuse.

Après la formation des particules de gel cubique, l'agent dispersant et stabilisant se trouve, généralement, à l'extérieur desdites particules.

La deuxième étape consiste ensuite à ajouter à ladite dispersion obtenue, une phase huileuse contenant éventuellement certains additifs et/ou principes actifs lipophiles et à soumettre le mélange à une agitation mécanique qui peut être notamment réalisée à l'aide d'un homogénéiseur du même type que ceux définis ci-dessus.

Divers additifs et/ou principes actifs peuvent être également introduits à ce stade de la préparation.

En particulier, lorsque l'on souhaite préparer une dispersion gélifiée, on ajoute généralement au mélange obtenu après la seconde étape, une solution aqueuse contenant un agent gélifiant.

Les compositions selon l'invention sous forme de dispersion sont plus particulièrement destinées à une utilisation cosmétique, dermatologique ou pharmaceutique et se présentent sous différentes formes telles que notamment un lait, une crème ou un sérum.

On va maintenant donner à titre d'illustration des exemples de préparation de dérivés N-2-alcoylocarbonyles de N-méthyl-glucamine ainsi que plusieurs exemples de compositions sous forme de dispersion selon l'invention.

**EXEMPLES****Préparation des dérivés N-2-alcoxycarbonyls de N-méthyl-glucamine.****5 EXEMPLE A : Préparation de la N-2-hexyldécyloxy-carbonyl-N-méthyl-glucamine**

Dans un réacteur, on dissout 70,2 g de N-méthyl-glucamine (0,36 moles) dans un mélange constitué de 60 ml d'eau et de 80 ml de tétrahydrofurane, puis on disperse 120,96 g de bicarbonate de sodium (1,44 moles).

10 Tout en maintenant la température du mélange réactionnel à 8°C, on ajoute goutte-à-goutte, 109,62 g de chloroformiate de 2-hexyldécanoyle (0,36 moles) et laisse réagir pendant 3 heures sous agitation à 5°C. Après avoir laissé reposer le mélange pendant une nuit à température ambiante, celui-ci est filtré et concentré. Le résidu pâteux est ensuite dissous dans 1 litre d'acétone. Après cristallisation par refroidissement, on filtre puis cristallise à nouveau dans 0,5 litre d'acétone. Le produit cristallisé est alors filtré puis séché.

15 On obtient ainsi 100 g de N-2-hexyldécyloxy-carbonyl-N-méthyl-glucamine (Rendement : 60 %) de point de fusion : 70,6°C.

Selon le même mode opératoire que décrit ci-dessus, on a également préparé la N-2-éthylhexyloxy-carbonyl-N-méthyl-glucamine (point de fusion : 74,2°C) et la N-2-butyloctyloxy-carbonyl-N-méthyl-glucamine (point de fusion : 77°C).

**20 EXEMPLES DE COMPOSITIONS****EXEMPLE 1 :**

25 Une dispersion aqueuse de particules de gel cubique est obtenue par mélange de 3 g de phytantriol et de 1,28 g d'eau, auquel on ajoute 75,7 g d'une solution aqueuse contenant 0,95 g de Polysorbate 40 commercialisé sous la dénomination de "Montanox 40 DF®" par la Société Seppic. Le mélange est alors prédispersé puis homogénéisé, à température ambiante, à l'aide d'un homogénéiseur de type "Vinis®" à 35.000 tr/mn pendant 5 minutes, cette agitation étant répétée 4 fois.

30 A la dispersion aqueuse de particules de gel cubique obtenue, on ajoute alors 0,02 g de conservateurs puis une phase huileuse constituée de 10 g d'huile d'amande d'abricot et de 10 g d'huile de silicone volatile commercialisée sous la dénomination de "Dow Corning Fluid 345®" par la Société Dow Corning. Après agitation à température ambiante à l'aide d'un homogénéiseur de type "Virtis®" à 35.000 tr/min pendant 5 minutes, cette agitation étant répétée 5 fois, on obtient une dispersion stable de bonne consistance et agréable à l'application.

35 La taille moyenne des gouttelettes de la phase huileuse est d'environ 0,51 µm (facteur de polydispersité : 0,6).

**EXEMPLE 2 :**

40 Une dispersion aqueuse de particules de gel cubique est obtenue par mélange de 2,97 g de phytantriol et de 0,03 g de stéaroylglutamate de monosodium commercialisé sous la dénomination de "Acylglutamate HS-11®" par la Société Ajinomoto et de 1,28 g d'eau, auquel on ajoute 75,7 g d'une solution aqueuse contenant 0,95 g de Polysorbate 40. Le mélange est alors prédispersé puis homogénéisé, à température ambiante, à l'aide d'un homogénéiseur de type "Virtis®" à 35.000 tr/mn pendant 5 minutes, cette agitation étant répétée 4 fois.

45 A la dispersion aqueuse de particules de gel cubique obtenue, on ajoute alors 0,02 g de conservateurs puis une phase huileuse constituée de 10 g d'huile d'amande d'abricot et de 10 g d'huile de silicone volatile commercialisée sous la dénomination de "Dow Corning Fluid 345®" par la Société Dow Corning. Après agitation à température ambiante à l'aide d'un homogénéiseur de type "Virtis®" à 35.000 tr/min pendant 5 minutes, cette agitation étant répétée 5 fois, on obtient une dispersion stable et homogène.

La taille moyenne des gouttelettes de la phase huileuse est d'environ 0,37 µm (facteur de polydispersité : 0,05).

**50 EXEMPLES 3, 4, 5 et 6 (Comparatifs)**

En prenant comme référence la composition de l'exemple 1 et selon le même mode opératoire, on a réalisé les compositions suivantes :

**55 Exemple 3 :**

- Polysorbate 40      0,95 g
- Conservateurs      0,02 g



- Huile d'amande d'abricot 10 g
- Huile de silicone volatile commercialisée sous la dénomination de "Dow Corning Fluid 345®" par la Société Dow Corning 10 g
- Eau q.s.p. 100 g

**Exemple 4 :**

- Polysorbate 40 0,95 g
- Stéaroylglutamate de monosodium 0,03 g
- Conservateurs 0,02 g
- Huile d'amande d'abricot 10 g
- Huile de silicone volatile commercialisée sous la dénomination de "Dow Corning Fluid 345®" par la Société Dow Corning 10 g
- Eau q.s.p. 100 g

**Exemple 5 :**

- Stéaroylglutamate de monosodium 0,03 g
- Conservateurs 0,02 g
- Huile d'amande d'abricot 10 g
- Huile de silicone volatile commercialisée sous la dénomination de "Dow Corning Fluid 345®" par la Société Dow Corning 10 g
- Eau q.s.p. 100 g

On a ensuite calculé la taille moyenne des gouttelettes lipidiques dans les dispersions obtenues par mesure à l'aide d'un granulomètre laser BI 90 de la Société Brookhaven Instruments Corporation.

On a également évalué la stabilité des dispersions obtenues par observation macroscopique après 1 mois à température ambiante. On considère qu'une composition est stable lorsque l'on n'observe aucune séparation des phases aqueuse et huileuse après 1 mois au repos.

On a obtenu les résultats suivants :

Exemples	Taille des gouttelettes lipidiques	Stabilité après 1 mois
Exemple 1	0,51µm	Stable
Exemple 3	> 1µm	Instable
Exemple 4	> 1µm	Instable
Exemple 5	> 2µm	Instable

La dispersion de l'exemple 3, qui est instable, diffère uniquement de celle de l'exemple 1 par l'absence de particules de gel cubique. Ceci montre l'importance de ces dernières pour la bonne stabilité de la dispersion.

La dispersion de l'exemple 4 est identique à celle de l'exemple 3 mais contient un lipide amphiphile ionique non hydrosoluble, à savoir le stéaroylglutamate de monosodium. La présence de ce dernier n'a aucune incidence sur la stabilité et cet exemple montre à nouveau l'importance des particules de gel cubique sur la stabilité.

La dispersion de l'exemple 5 est identique à celle de l'exemple 4 mais ne contient pas d'agent dispersant et stabilisant, à savoir le Polysorbate 40. Ici encore, la seule présence d'un lipide amphiphile ionique non hydrosoluble ne permet pas l'obtention d'une dispersion stable.

Il résulte de cette étude comparative que seule la présence de particules de gel cubique conduit à des dispersions de bonne stabilité.

**EXEMPLE 6 : Crème de jour**

Une dispersion aqueuse de particules de gel cubique est obtenue par mélange à température ambiante de 2,97 g de phytantriol, de 0,03 g de stéaroylglutamate de monosodium commercialisé sous la dénomination de "Acylglutamate HS-11®" par la Société Ajinomoto, de 0,1 g d'acétate de tocophérol et de 1,3 g d'eau déminéralisée, auquel on ajoute à température ambiante 51 g d'une solution aqueuse contenant 3 g de glycérine, 0,01 g de guanosine et 1 g de polysorbate 40.

Le mélange est ensuite dispersé et homogénéisé à température ambiante à l'aide d'un homogénéiseur de type

"Heidolph Diap 600®" muni d'une tête de dispersion 18 G, à 25.000 tr/min pendant 15 minutes, puis par 4 passages à 600 bars dans un homogénéiseur haute pression de type "Soavi®".

A la dispersion aqueuse de particules de gélul cubique obtenue (dite dispersion A), on ajoute une solution B obtenue par mélange des ingrédients suivants :

5

Solution B :

- Huile d'amande d'abricot 12 g
- Filtre solaire 1 g
- 10 - Huile de silicone volatile commercialisée sous la dénomination de "Dow Corning Fluid 345®" par la Société Dow Corning 12 g
- Parfum 0,3 g

Le mélange est alors homogénéisé à température ambiante à l'aide d'un homogénéiseur haute pression de type "Soavi®" par 4 passages à 600 bars.

15

On y ajoute ensuite une solution C obtenue par mélange des ingrédients suivants :

Solution C:

- 20 - Cetylhydroxyéthylcellulose commercialisée sous la dénomination de "Natrosol Plus Grade 330 CS®" par la Société Aqualon 1 g
- Conservateurs 0,3 g
- Eau déminéralisée 18 g

25 On homogénéise alors le mélange à température ambiante à l'aide d'un agitateur à palette de type "Heidolph RZR 50®" à 50 tr/min pendant 30 minutes.

La dispersion obtenue sous forme d'une crème est stable et homogène. Elle s'applique facilement sur la peau, ne colle pas, ne pousse pas et protège la peau contre les effets néfastes des radicaux libres.

30 **EXEMPLE 7 : Crème de jour anti-vieillesse**

Selon le même mode opératoire que décrit à l'exemple 6, on a préparé une crème de jour sous forme d'une dispersion par mélange des parties suivantes :

35 Dispersion A

- Phytantriol 2,97 g
- Stéaroylglutamate de monosodium commercialisé sous la dénomination de "Acylglutamate HS-11®" par la Société Ajinomoto 0,03 g
- 40 - Vitamine E 0,1 g
- Glycérine 3 g
- Polysorbate 40 commercialisé sous la dénomination de "Montanox 40 DF®" par la Société Seppic 1 g
- Polyphosphonate commercialisé sous la dénomination de "Dequest 2046®" par la Société Monsanto 0,1 g
- Superoxyde dismutase commercialisée sous la dénomination de "CU-ZN SOD®" par la Société Bio-Technology
- 45 0,0005 g
- Eau déminéralisée 44,4995 g

Solution B

- 50 - Huile de pépins de cassis 10 g
- Huile de jojoba 7 g
- Vitamine E 1 g
- Huile de silicone volatile commercialisée sous la dénomination de "Dow Corning Fluid 345®" par la Société Dow Corning 4 g
- 55 - Filtre solaire 1 g
- Parfum 0,3 g

Solution C

- Cétylhydroxyéthylcellulose commercialisée sous la dénomination de "Natrosol Plus Grade 330 CS®" par la Société Aqualon 1 g
- 5 - Conservateur 0,3 g
- Eau déminéralisée 23,7 g

EXEMPLE 8 : Lait hydratant

- 10 Selon le même mode opératoire que décrit à l'exemple 6, on a préparé un lait hydratant sous forme d'une dispersion par mélange des parties suivantes :

Dispersion A

- 15 - Phytantriol 1,96 g
- Cétylphosphate commercialisé sous la dénomination de "Monafax 160®" par la Société Mona 0,04 g
- Céramide de synthèse commercialisée sous la dénomination de "Mexanyl GZ®" par la Société Chimex 0,2 g
- Glycérine 2 g
- L-hydroxyproline 1 g
- 20 - Polysorbate 40 commercialisé sous la dénomination de "Montanox 40 DF®" par la Société Seppic 0,75 g
- Polyéthylène oxyde à 8 moles d'oxyde d'éthylène (PEG-8) 1 g
- Triéthanolamine 0,02 g
- Eau déminéralisée q.s.p. 61,58 g

25 Solution B

- Huile d'amande douce 5 g
- Huile de silicone volatile 5 g
- Parfum 0, 3 g

30

Solution C

- Hyaluronate de sodium 0,05 g
- Eau déminéralisée 10 g

35

Après homogénéisation de la dispersion A et des solutions B et C, on ajoute enfin la solution D suivante :

Solution D

- 40 - Mélange d'acides polycarboxyvinyles commercialisé sous la dénomination de "Carbopol 980®" par la Société Goodrich 0,3 g
- Conservateurs 0,3 g
- Triéthanolamine q.s.p. pH 6,5
- Eau déminéralisée 10,5 g

45

EXEMPLE 9 : Fluide de jourDispersion A

- 50 - Phytantriol 0,27 g
- N-2-hexyldécylloxycarbonyl-N-méthyl-glucamine telle qu'obtenue à l'exemple A 2,43 g
- Lécithine commercialisée sous la dénomination de "Epikuron 145 V®" par la Société Lucas Meyer 0,3 g
- Guanosine 0,01 g
- Glycérine 3 g
- 55 - Polyglycéryl-3 hydroxylauryléther commercialisé sous la dénomination de "Chimexane NF®" par la Société Chimex 0,5 g
- Eau déminéralisée 69,09 g

Solution B

- Huile d'amande d'abricot 5 g
- Filtre solaire 1 g
- 5 - Huile de silicone volatile 5 g
- Parfum 0,3 g

Solution C

- 10 - Mélange d'acides polycarboxyviniliques commercialisé sous la dénomination de "Carbopol 980®" par la Société Goodrich 0,2 g
- Conservateurs 0,3 g
- Triéthanolamine q.s.p. pH 6,5
- Eau déminéralisée 12,6 g

15

EXEMPLE 10 : Crème de jour

Selon le mode opératoire décrit à l'exemple 6, on prépare une crème de jour sous forme d'une dispersion par mélange des parties suivantes :

20

Dispersion A

- Phytantriol 0,3 g
- Mélange de monoglycérides d'acide gras insaturé commercialisé sous la dénomination de "Myverol 18-99®" par la Société Eastman-Kodak 2,55 g
- 25 - Lécithine commercialisée sous la dénomination de "Epikuron 200®" par la Société Lucas Meyer 0,15 g
- Glycérine 3 g
- L-hydroxyproline 1 g
- D-Panthénol 0,5 g
- 30 - Polyphosphonate commercialisé sous la dénomination de "Dequest 2046®" par la Société Monsan 0,1 g
- Lauroylglutamate de monosodium commercialisé sous la dénomination de "Acyglutamate LS-11®" par la Société Ajinomoto 0,1 g
- Eau déminéralisée 56,85 g

35

Solution B

- Huile de jojoba 10 g
- Di-t-butyl hydroxybenzylidène camphre commercialisé sous la dénomination de "Mexoryl SAD®" par la Société Chimex 0,05 g
- 40 - Huile de silicone volatile 10 g
- Parfum 0,3 g

Solution C

- 45 - Mélange d'acides polycarboxyviniliques commercialisé sous la dénomination de "Carbopol 980®" par la Société Goodrich 0,4 g
- Conservateurs 0,3 g
- Lysine q.s.p. pH 6,5
- Eau déminéralisée 14,4 g

50

**Revendications**

1. Composition sous forme d'une dispersion, caractérisée par le fait que ladite composition comprend :

55

- (a) de 60 à 98 % en poids d'une phase aqueuse, et
- (b) de 2 à 40 % en poids d'une phase huileuse,

ladite phase huileuse étant dispersée dans la phase aqueuse et stabilisée à l'aide de particules de gel cubique, lesdites particules étant essentiellement formées par :

(i) 0,1 à 15 % en poids par rapport au poids total de la composition, d'au moins un composé choisi parmi le 3,7,11,15-tétraméthyl-1,2,3-hexadecanetriol ou phytantriol, les dérivés N-2-alcoxycarbonyles de N-méthylglucamine, et les monoglycérides d'acide gras insaturé, et

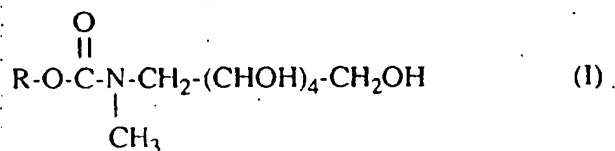
(ii) 0,05 à 3 % en poids par rapport au poids total de la composition, d'un agent dispersant et stabilisant, ledit agent étant choisi parmi les agents tensioactifs hydrosolubles à température ambiante, contenant une chaîne grasse, saturée ou insaturée, linéaire ou ramifiée, ayant de 8 à 22 atomes de carbone.

2. Composition selon la revendication 1, caractérisée par le fait que la proportion pondérale relative en composé (i) par rapport au poids de la phase huileuse est comprise entre 0,02/1 et 1/1.

3. Composition selon la revendication 2, caractérisée par le fait que ladite proportion pondérale est comprise entre 0,05/1 et 0,5/1.

4. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que la proportion pondérale relative en composé (i) par rapport au poids dudit agent dispersant et stabilisant est comprise entre 2 et 200.

5. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que ledit dérivé N-2-alcoxycarbonyle de N-méthylglucamine répond à la formule (I) suivante :



dans laquelle :

R représente un radical alkyle ramifié en C<sub>6</sub>-C<sub>18</sub>

6. Composition selon la revendication 5, caractérisée par le fait que ledit dérivé N-2-alcoxycarbonyle de N-méthylglucamine est choisie parmi la N-2-hexyldécyloxy-carbonyl-N-méthyl-glucamine, la N-2-éthylhexyloxy-carbonyl-N-méthyl-glucamine et la N-2-butyloctyloxy-carbonyl-N-méthyl-glucamine.

7. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisée par le fait que lesdites particules de gel cubique contiennent comme composé (i), un mélange constitué de 1 à 40 % en poids de phytantriol par rapport au poids du mélange et de 60 à 99 % en poids d'au moins un dérivé N-2-alcoxycarbonyle de N-méthylglucamine par rapport au poids du mélange.

8. Composition selon la revendication 7, caractérisée par le fait que lesdites particules de gel cubique contiennent un mélange constitué de 10 à 30 % en poids de phytantriol par rapport au poids du mélange et de 70 à 90 % en poids d'au moins un dérivé N-2-alcoxycarbonyle de N-méthylglucamine par rapport au poids du mélange.

9. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée par le fait que ledit monoglycéride d'acide gras insaturé est choisi parmi le monooléate de glycérile et le monolinoléate de glycérile.

10. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 4 et 9, caractérisée par le fait que lesdites particules de gel cubique contiennent comme composé (i) un mélange constitué de 1 à 50 % en poids de phytantriol par rapport au poids du mélange, et de 50 à 99 % en poids d'au moins un monoglycéride d'acide gras insaturé par rapport au poids du mélange.

11. Composition selon la revendication 10, caractérisée par le fait que ledit mélange est constitué de 10 à 30 % en poids de phytantriol par rapport au poids du mélange et de 70 à 90 % en poids d'au moins un monoglycéride d'acide gras insaturé par rapport au poids du mélange.

12. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que ledit agent dis-

persant et stabilisant est choisi parmi :

- (1) les alkyl ou alcényl éthers ou esters de polyol,
- (2) les amino-acides N-acylés et leurs dérivés et les peptides N-acylés par un radical alkyle ou alcényle, et leurs sels,
- (3) les alkyl ou alcényl éthers ou esters sulfates, leurs dérivés et leurs sels,
- (4) les alkyl ou alcényl éthers ou esters gras polyoxyéthylénés,
- (5) les acides alkyl ou alcényl carboxyliques polyoxyéthylénés et leurs sels,
- (6) les N-alkyl ou alcényl bétaines,
- (7) les alkyl ou alcényl triméthylammonium et leurs sels, et
- (8) leurs mélanges.

13. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que lesdites particules de gel cubique contiennent en outre de 0,0005 % à 5 % en poids d'au moins un lipide amphiphile ionique non hydrosoluble par rapport au poids total de la composition.

14. Composition selon la revendication 13, caractérisée par le fait que la proportion en lipide amphiphile ionique non hydrosoluble est de 0,001 % à 2 % en poids par rapport au poids total de la composition.

15. Composition selon l'une quelconque des revendications 13 et 14, caractérisée par le fait que ledit lipide amphiphile ionique non hydrosoluble est choisi parmi :

- (i) les phospholipides,
- (ii) les esters phosphoniques d'acide gras,
- (iii) les dérivés N-acylés de l'acide glutamique non hydrosolubles,
- (iv) le cétylsulfate de sodium,
- (v) le cocoyl monoglycérade sulfate de sodium, et
- (vi) les dérivés d'ammonium quaternaire non hydrosolubles.

16. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que lesdites particules de gel cubique ont une taille moyenne d'environ 0,05  $\mu\text{m}$  à 1  $\mu\text{m}$ .

17. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que lesdites particules contiennent au moins un principe actif hydrophile et/ou lipophile.

18. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que ladite phase huileuse se présente sous forme de gouttelettes de taille comprise entre 0,1  $\mu\text{m}$  et 10  $\mu\text{m}$ .

19. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que ladite phase huileuse comprend au moins un principe actif lipophile.

20. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que ladite phase aqueuse comprend au moins un principe actif hydrophile.

21. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait qu'elle est destinée à un usage cosmétique, dermatologique ou pharmaceutique.

22. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait qu'elle se présente sous forme d'un lait, d'une crème ou d'un sérum.

23. Procédé de préparation d'une composition sous forme d'une dispersion selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il consiste en une première étape à préparer une dispersion aqueuse de particules de gel cubique par fragmentation à l'aide d'un homogénéiseur d'un gel cubique formé par au moins un composé (i) tel que défini à la revendication 1, d'eau et d'au moins un agent dispersant et stabilisant (ii) tel que défini à la revendication 1 et dans une deuxième étape à ajouter à ladite dispersion obtenue une phase huileuse et à soumettre le mélange à une agitation mécanique.

24. Procédé selon la revendication 23, caractérisé par le fait que la première étape est réalisée en présence d'au

moins un lipide amphiphile ionique non hydrosoluble et/ou d'au moins un principe actif hydrophile et/ou lipophile.

25. Procédé selon l'une quelconque des revendications 23 et 24, caractérisé par le fait qu la phase huileus contient au moins un additif t/ou principe actif lipophile.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55



Office européen  
des brevets

# RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande  
EP 95 40 2521

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.6)
A	LIPID TECHNOLOGY, vol. 2, no. 2, Avril 1990 pages 42-45, S. ENGSTRÖM 'Drug Delivery from Cubic and other Lipid-Water Phases.'	1-25	A61K7/00 A61K9/127
A	WO-A-84 02076 (FLUIDCARBON INTERNATIONAL AB) * le document en entier *	1-25	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCIES (Int.Cl.6)
			A61K
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 1 Mars 1996	Examineur Sierra Gonzalez, M
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons ..... & : membre de la même famille, document correspondant	
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire			

EPO FORM 150 03.92 (P0403)